



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



UR nr. 37536/19.08.2025

APROBAT

Director Direcția Dezvoltare
și Implementare Proiecte

Ileana PETRE

CAIET DE SARCINI

pentru achiziția produsului:

"Mașină profesională de găurit cu talpă magnetică de tip CON-CK-68HD"

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie procurarea produselor **"Mașină profesională de găurit cu talpă magnetică de tip CON-CK-68HD"** - 1 buc. pentru dotarea, Uzina de Reparații conform **Anexa nr.1**.

Cap.II Scopul achiziției

Dotarea Compartimentului Termomecanic din CTE Progresu.

Beneficiile utilizării unei mașini de găurit cu talpă magnetică:

- Mobilitate și flexibilitate: poate fi folosită direct pe structurile metalice masive (conduite, grinzi, plăci);
- Stabilitate ridicată datorită tălpii magnetice (fixare sigură pe suprafețele metalice);
- Capacitate de găurire în oțeluri dure și grosimi mari (CON-CK-68HD are capacități industriale);
- Economie de timp și forță de muncă, mai ales în lucrări de mentenanță sau reparații urgente;
- Precizie ridicată în execuția găurilor (comparativ cu găurirea manuală sau cu unelte improvizate).

Argumente tehnice pentru modelul CON-CK-68HD:

- Găurire cu carote până la Ø60 mm, ideal pentru flanșe, plăci de bază, suporturi;
- Motor de putere mare (de obicei peste 1800W) – util în oțeluri groase;
- Posibilitate de găurire verticală și orizontală, chiar și deasupra capului;
- Sistem de răcire integrat, protejând scula și materialul.

Aspecte legate de siguranță și ergonomie:

- Reduce riscul de accidente cauzate de scule instabile;
- Ușurează munca operatorilor în spații înguste sau la înălțime;
- Îmbunătățește calitatea lucrărilor și reduce uzura fizică a muncitorilor.

- Achiziționarea unei Mașini de găurit cu talpă magnetică tip CON-CK-68HD este justificată tehnic și economic în cadrul Compartimentului Termomecanic al unei centrale electrice și termice, pentru a crește eficiența, siguranța și precizia lucrărilor de întreținere și reparații pe structuri metalice grele sau greu accesibile..

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru produse este de **35 de zile** calendaristice de la data perfectării contractului (conform precizarilor din **Anexa nr.1**).
2. Electrocentrale Bucuresti SA nu va accepta decalări ale termenului de livrare după semnarea contractului de furnizare.

Cap.IV Caracteristici tehnice

Caracteristicile/specificatiile tehnice ale produselor care urmează a se achiziționa și care face obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt prezentate în **Anexa nr.2. (Fișa tehnică)**.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractanta în faza de ofertare

1. În oferta tehnică, ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în **Anexa nr. 1**.
2. În oferta tehnica se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare și garanția tehnică oferită.
3. Se va prezenta fișa tehnică a produselor oferite, specificații tehnice, sau orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a echipamentului.

Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derularii contractului

1. Produsele livrate vor avea marcaj CE și vor fi însoțite de declarația de conformitate CE tradusă în limba română.
2. Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanța produselor furnizate.
3. Furnizorul trebuie să asigure numai personal calificat și autorizat la probele de punere în funcțiune și la intervențiile făcute în perioada de garanție.
4. Pentru echipamentul la care se fac încercări, se consideră calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.
5. Furnizorul va înlocui fără plata produsul cu deficiențe și abateri de la documentațiile tehnice, standarde și prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.
6. Furnizorul va asigura documentația tehnică și de calitate în limba română.
7. O fișă tehnică care să conțină, în ordine:
 - Denumirea produsului și codul modelului;
 - Informații despre producător, dacă e diferit de ofertant;
 - Domeniul de utilizare declarat de producător și pentru care a fost certificat modelul;
 - Caracteristici constructive, fizico-mecanice, chimice sau funcționale proprii modelului care asigură îndeplinirea funcției pentru domeniul de utilizare declarat, precum și descrierea marcajelor de pe produs;
 - Alte caracteristici suplimentare sau semnificative specifice modelului;
 - Mod de ambalare;
 - Termene de garanție;

- Alte servicii oferite, dacă este cazul;
- Scurtă descriere a mijloacelor prin care se asigură controlul calității produselor livrate.

Cap.VII Recepția

1. Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, probe, etc., care însoțesc produsele către beneficiar.

2. Recepția calitativă și cantitativă a produselor, se efectuează de beneficiar în termen de 3 zile lucrătoare de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul (menționate la cap.VIII, pct. 7), în conformitate cu Ordinul M.F.P. nr. 2634/2015 privind documentele financiar-contabile (*Norme generale de întocmire și utilizare a documentelor financiar-contabile*).

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produsului

1. Livrarea produselor se face în condiții DDP la adresa beneficiarului și anume:
- CTE Progresu - strada Pogoanelor nr. 1A, sector 4, București, în intervalul orar 7⁰⁰-15⁰⁰ în zilele luni-joi, 7⁰⁰-13⁰⁰ vineri,
2. Asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor
3. Produsele se vor livra cu ambalaj și în condițiile impuse de documentația tehnică.
4. Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.
5. Ambalarea și conservarea produsului livrat se face în așa fel încât acesta să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție.
6. Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.
7. La livrare, produsele vor fi însoțite obligatoriu de următoarele documente:
 - dispoziție de livrare - aviz de expediție;
 - certificat de calitate emis de producător;
 - certificat de garanție;
 - declarație de conformitate tip CE;
 - carte tehnică și instrucțiuni de utilizare în original și cu traducere completă în limba română.
8. Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la căraș.

Cap. IX Garanții

1. Garanția tehnică solicitată pentru produsele furnizate, este de 12 luni de la data recepției de punere în funcțiune.
2. Furnizorul are obligația de a garanta ca produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

Cap. X Alte informații

1. **Anexa nr. 1 si Anexa nr.2. (Fișa tehnică)** fac parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele impuse în prezentul Caiet de sarcini și în Fișa de Date a achiziției, la capitolul specific „*Modul de prezentare a propunerii tehnice*”.

3. Furnizorul va face instruire la beneficiar pe bază de proces verbal ce se va anexa la Procesul Verbal de recepție , în vederea însușirii corecte a modului de întreținere și utilizare a produselor.


Inginer Șef Uzina de Reparații
Bogdan POPESCU

Serviciul Tehnic
Mirela MANDA


Șef Serviciul Investiții
George-Ovidiu VOICU


Responsabil Serviciul Investiții
Andrei CIOTOEANU

ANEXA NR. 1 LA CAIETUL DE SARCINI

LISTA DE CANTITATI DE PRODUSE

Nr. crt./ LOT	Denumire echipament	Tip echipament	UM	Cantitate Producator	Termen de livrare solicitat
1	2	3	4	5	6
1	Mașină profesională de găurit cu talpă magnetică de tip CON-CK-68HD		buc	1	35 zile de la perfectarea contractului

- Prezenta lista de cantitati de produse contine un număr de: 1 pozitie si un numar de: 1 pagina.
- Produsul va respecta specificatiile din Fișa tehnică, anexă la Caietul de sarcini.

Inginer Șef Uzina de Reparații
Bogdan POPESCU

Serviciul Tehnic
Mirela MANDA

FISA TEHNICA
Mașină profesională de găurit cu talpă magnetică de tip CON-CK-68HD

I. Specificații tehnice:

1. Diametru maxim carote : Ø60mm
2. Diametru maxim burghiu : Ø23mm
3. Adâncime de găurire recomandată : 40mm
4. Cursă de lucru : 20mm
5. Putere motor : 1890W
6. Tip de prindere carotă : Weldon
7. Voltaj : 220V
8. Frecvență : 50-60 Hz
9. Aderență magnetică max : 16.000 N

II. Echipare

1. Sistem de răcire încorporat
2. Protecție la suprasarcină
3. Cutie de viteze fixă
4. Poziția de lucru inclusiv verticală inversată

III. Alte cerințe

1. Garanție tehnică 12 luni
2. Produsul va fi livrat.

Inginer Șef Uzina de Reparații
Bogdan POPESCU



Serviciul Tehnic
Mirela MANDA

